

反击式破碎机配件-板锤

配件名称：板锤

配件别名：高铬铸铁板锤、反击破板锤、小板锤、高铬板锤、破碎机板锤、耐磨板锤

适用对象：反击式破碎机、反击破

配件材质：高锰钢、超高锰钢、高铬、双金属复合、合金钢

适用物料：锤式破碎机适用于在水泥、化工、电力、冶金等工业部门破碎中等硬度的物料，如石灰石、炉渣、焦碳、煤等物料的中碎和细碎作业。

发货地点：河南省巩义市小关镇杜沟工业园区

配件品牌：郑州玉升

是否加工定制：是

配件型号：1210、1315、1214、1010

配件价格：面议

订货量/件：根据客户需求

付款方式：现金、网银支付（支持信用卡）、快捷支付、支付宝余额付款

配件用途：研磨

配件介绍：

反击式破碎机是应用比较广泛的破碎机型之一；反击式破碎机配件是反击式破碎机重要的组成部分，需要按期更换；在行业上也被称为反击式破碎机易损件。

反击式破碎机的易损件有反击破板锤、反击破衬板、反击衬板、反击破方钢、反击破压紧块等，配件均由高锰钢、高铬、高猛复合等耐磨材料铸造或锻造而成。

板锤采用高铬合金材质和最新的制造技术，独特的结构设计，加工成品呈立方体，无张力和裂缝，粒形相当好；是信赖的高耐磨铸件。板锤磨损到一定的程度时应及时调整或更换，以避免紧固件与其它部件的损伤。板锤的调整：用液压翻盖装置将后盖打开。用手转动转子，将需调整或更换的板锤转至检修处，然后固定转子。拆去板锤定位零件应将板锤沿轴向从检修门处推出，或从机架中间吊出。拆卸时需用手锤在板锤上轻轻敲打。

高速旋转的板锤对进入破碎机腔内的物料产生高速冲击而破碎，且使已破碎的物料沿切线方向以高速抛向破碎腔另一端的反击板，再次被破碎，然后又从反击板反弹到板锤，继续重复上述过程。在往返途中，物料间还有互相碰击作用。由于物料受到板锤的打击，与反击板的冲击以及物料相互之间的碰撞，物料不断产生裂缝，松散而致粉碎，当物料粒度小于反击板与板锤之间的缝隙时，就被卸出。

配件特点：反击式破碎机板锤在材质上采用改性高锰钢、超高锰钢、超高铬铸铁，经复合处理，细化晶粒、净化晶界；铸造中控制凝固方式，优化热处理工艺，铸件硬度高，韧性好，抗冲击度高，耐磨性强，适用于各种型号反击式破碎机的工作需要。

1、采用炉外双联精炼技术，有效地降低了有害元素、夹杂物和氧、氢的危害，大幅度提升了钢的耐磨性与冲击韧性！

2、利用专利变质剂进行变质处理，细化晶粒，改善碳化物的形态及分布，进一步提高了耐磨性与强韧性。

3、优化的热处理工艺，使产品的硬度均匀，抗冲击磨损性更强。

4、根据对上千家工矿企业统计数据表明，高铬板锤破碎石料达 3-4 万立方，为用户创造了巨大经济效益。

技术参数：

型号	规格 (mm)	进料尺寸	最大进料尺寸	产量 (t/h)	功率 (Kw)	外形尺寸 (mm)	重量 (t)
----	---------	------	--------	----------	---------	-----------	--------

		(mm)	(mm)				
PF-0807	ø850×700	400×730	300	15-30	30-45	2210×1490×2670	8.1
PF-1007	ø1000×700	400×730	300	30-50	37-55	2400×1558×2660	9.5
PF-1010	ø1000×1050	400×1080	350	50-80	55-75	2400×2250×2620	12.2
PF-1210	ø1250×1050	400×1080	350	70-120	110-132	2690×2338×2890	14.9
PF-1214	ø1250×1400	400×1430	350	130-180	132-160	2690×2688×2890	18.6
PF-1310	ø1300×1050	490×1170	400	80-140	110-160	2780×2478×2855	16.2
PF-1315	ø1320×1500	860×1520	500	160-250	180-260	3096×3273×2667	19.3
PF-1415	ø1450×1500	1145×1520	950	220-450	220-315	3745×3022×3519	27
PF-1520	ø1520×2000	830×2050	700	300-550	315-440	3581×3560×3265	36.5